

Når skelletet er klar til beklædning, dvs. skelettet er høvlet så der ikke er nogle skarpe kanter - skelettet er lakeret med fortyndet lak så træet er godt mættet - og lakeret endnu engang, så træet kan tåle lidt vand - alle kanter der kommer i berøring med stoffet igen er grovslebet, så epoxyen kan binde ordentligt til træet –

Så er den klar til beklædning med stof:

Jeg har 2 gange benyttet noget af det billigste stof jeg kunne finde hos JYSK, det hed Jessica og fandtes i hvid og sort. Det lå i ruller a 5 meters længde og 1,4m i bredden. Det var 70% polyester og 30% bomuld og kostede 75 kroner i alt. Vægtkvaliteten har jeg målt til 110g/m².

Dette stof er forholdsvis tyndt men det gik udemærket, men måske kan man med fordel benytte noget stof der er en smule kraftigere i kvaliteten. Det vil dog øge vægten – og det er glasvævet der siden giver styrken i kajakken, så vælg heller ikke FOR kraftigt stof. Uden at vide det tror jeg ikke der skal vælges stof med for meget bomuld i. (Epoxy opløser ikke kunststoffer, så det giver ingen problemer).

Jeg klippede stoffet på langs, så der lige var nok til at nå rundt om bunden hvor den var bredest. Det gav lige nok reststof til at nå rundt om toppen på det bredeste sted senere.

Det er vigtigt at afmærke den langsgående midte på stoffet så det er midten af stoffet der følger kølen hele vejen fra stævn til agter. Ellers benyttes grundlæggende samme fremgangsmåde som på traditionelle grønlandske kajaker for at få strammet stoffet fra stævn til agter således:

Skelettet ligger med bunden op. Midten af stoffet i den ene ende hæftes til spidsen af kajakken f.eks agter (fold det rundt om spidsen og giv det et par hæfteklammer – det skal sidde godt fast.)

Nu trækkes midten af stoffet i modsatte ende – stævnen - så kraftigt som muligt for at forlænge stoffet på midten. Jeg holder det fastspændt med en skruetvinge når jeg ikke kan stramme det mere. Det kan være nødvendigt at lægge et bræt på brystet og lade spidsen af kajakken trykke på brættet medens der trækkes så kraftigt som muligt (dog uden at rive stoffet i stykker). Denne strækning af stoffet er nødvendig for siden at få det til at følge spidserne af kajakken når det skal hæftes til rælingen. Efter stoffet har siddet og strukket sig 5-10 minutter kan der trækkes igen – nu kan det måske give sig lidt mere.

Når du mener det er godt nok, hæftes denne ende også godt til spidsen.

Sørg for at midterlinien på stoffet følger kølen, giv det f.eks 5-6 hæfteklammer i kølen over hele længden.

Vend kajakken så bunden er nedad og hæft midten af stoffet til rælingen midt på kajakken, således at stoffet flapper lige meget for og bag. (Stoffet ligger ikke glat ind til rælingslisterne, men der skal være lige meget i overskud for og bag.) Dette overskydende stof skal nu strammes op, så det til sidst sidder stramt til rælingen både for og bag.

Metoden er følgende:

Start fra midten, hele tiden skiftes imellem højre side af kajakken og venstre side (efter at have sat ca. 15 hæfteklammer i én side, strammes op i modsatte side lige overfor.)

For hver klamme der sættes i strammes stoffet fra enderne lidt ind mod midten af kajakken. På den måde mindskes stille og roligt det overskydende stof i enderne, så også dette sidder stramt til rælingen når man når frem mod enderne.

Når der sættes klammer i den første side, stramme kun lige så meget, at midten af stoffet stadig ligger midt for kølen.

Klammerne i kølen fjernes efterhånden det pågældende stykker er færdigt. Når de første 15-20 klammer er sat i i den ene side går du over på den anden side og nu skal der strammes godt både opover rælingen men også til stadighed lidt ind mod midten af kajakken som tidligere nævnt.

Stoffet bukkes lige op over rælingen og hæftes på denne kant. Der isættes klammer for hver 1 til 1,5cm.



Stoffet er lagt på bunden og strukket godt ud over stævnene. Herefter skal kajakken vendes for at kunne klampe stoffet på rælingerne. Bemærk hvor tyndt stoffet er- lyset skinner igennem.

Kajakken er vendt – klammerne er slået i hele vejen på toppen af rælingen fra midten og ud mod enderne. Først et antal i den ene side, så stramme op i den anden og klammer i der. Når stoffet hæftes strammes både op – OG ind mod midten af kajakken samtidigt inden en klamme slås i. Dette for at få det overskydende stof i enderne til at stramme op om stævnene uden at krølle.



Her ses hæftningen i den ene ende.



Kajakken er beklædt i hele bunden, overskydende stof i enderne klippes af, eller som her hæftes ind med få klammer i nogle af listeren, så det ikke hænger ned når kajakken vendes igen. Stoffet skulle nu gerne sidde så stramt overalt at det virker som skindet på en tromme.



Da stoffet var knap 5 meter langt og kajakken 5,20 meter manglede der lidt i spidsen. Det klares blot ved at hæfte et lille stykke på her – siden kan der slibes og evt. spartles med Plastic Padding, så ses samlingen ikke mere. Her er det vist på toppen, men det samme gælder i bunden.



Bunden er nu klar til behandling. Der rulles et lag Epoxy på bunden med finluvet malerrulle. Jeg har anvendt WEST System epoxy – den langsomme type, så der er god tid til at arbejde med den inden den begynder at blive sej. Dette er en tilpas tynd epoxy der er let at rulle ud. Der rulles præcis så meget på, at stoffet tydeligt er helt gennemvædet også hvor listene sidder nedenunder. Men ikke så meget, at der står pytter eller det drypper igennem stoffet. Rul heller ikke så hårdt at stoffet trykkes ud af form. Rul lige til kanten af rælingen, ikke op over så klammerne dækkes.

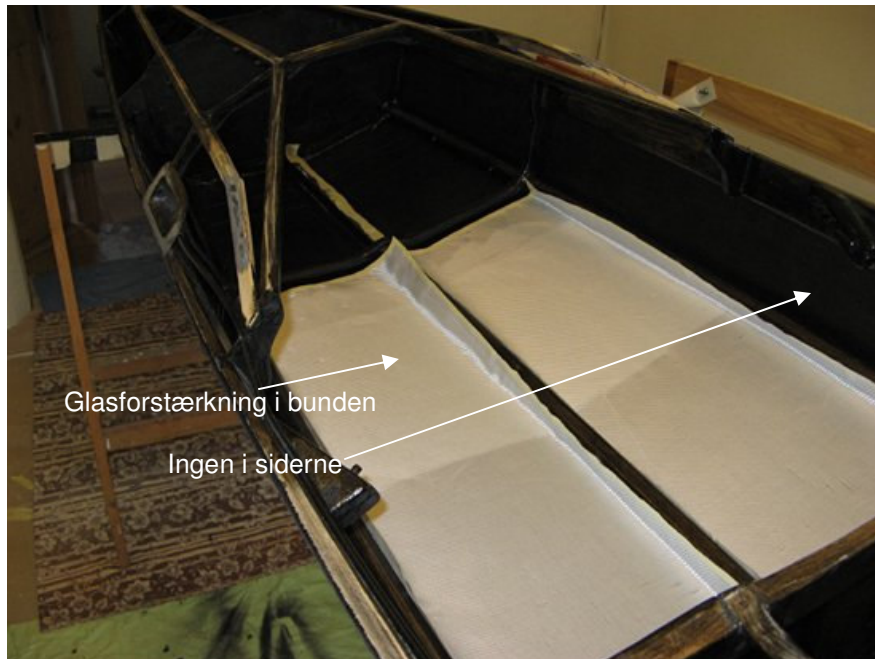
Kajakken efterlades nu min. 12 timer – til næste dag inden der gøres yderligere.



Epoxyen er hærdet og kajkken kan vendes og alle klammerne trækkes ud – jeg bruger en tilpas skruetrækker til at liste dem ud. Herefter skæres stoffet af langs rælingen så kun det limede stof sidder tilbage. Kanten slibes så med groft sandpapir, så kanten er lige og klar til når der skal stof på toppen.

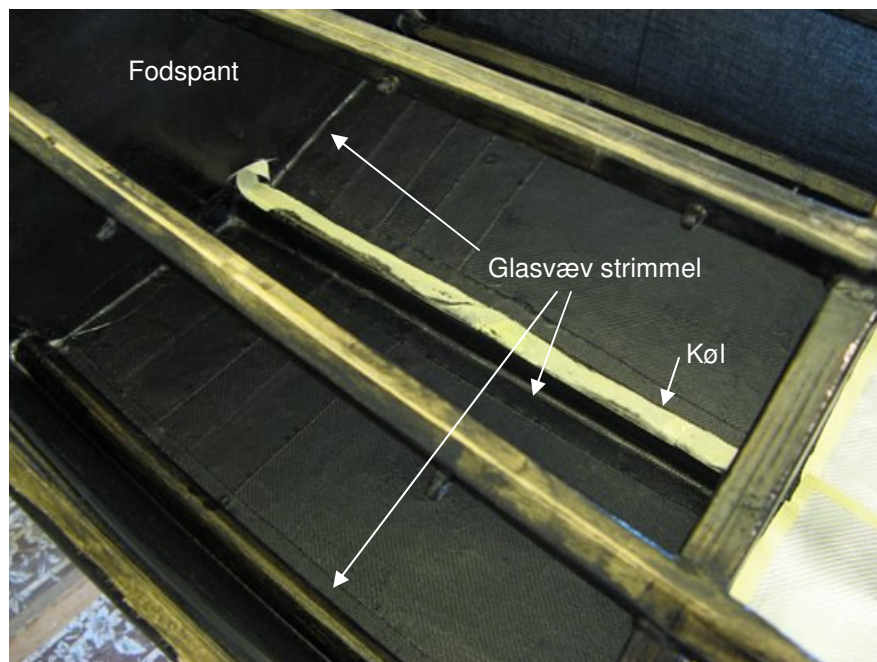
Fra nu af tilrådes lidt forsigtighed, da for hårdt tryk i stoffet kan give deformationer. Stoffet er nu af-elasticiteret, da epoxyen har låst stoffet, så tromme-efekten er ikke mere så udtalt. Derfor må der ikke trykkes for hårdt på stoffet fra nu.

Det er nu tid til at forstærke kajkken indvendig.



I de midterste sektioner af kajkken laves nu forstærkning med glasvæv i bunden – der benyttes 160g/m² væv. Her indvendigt på lige flader kan godt benyttes alm. Krydsvævet væv, ellers benyttes Twill vævet glasvæv udvendigt på kajkken da det folder meget bedre om stævnen. Som midtersektion betragtes hele cockpitområdet frem til fodspantet og 1 meter bag ved ryglænet. Forstærkningen forbedrer kajkkens styrke på midten hvor den største belastning og de største flader findes. Desuden er der behov for større stivhed her hvor man træder ned i kajkken og hvor sædet sidder.

Jeg lægger 1 lag 160g væv i bunden som vist – læg ikke for store stykker på ad gangen, det er nemmere. Overlapninger må så slibes lidt mere bagefter. Der hvor der trædes ned i kajkken og hvor hælene hviler lægger jeg 2 lag. Vævet skal helst ind under det spant der holder forkant af cockpit. Hvis kantene kan bukkes lidt op om listerne er det en fordel. Alternativt kan strimler af væv siden limes i de indvendige hjørner til listerne.



Her ses hvordan jeg har limet færdiggjort glasvævs-strimmel (20mm) ind mod køllisten og de 2 knækspant lister.

Ligeledes er der brugt strimler til at lukke de åbne kanter fra fodspantet til bund og side af kajakken så der bliver lukket vandtæt. Det samme gøres ved rygspantet – på den måde fås vandtætte skot i kajkken.

Epoxyen kan indfarves, hvis man har besluttet den farve kajakken skal have - her er den sort. Der kan købes Toningsfarver i mange farver (hvid er svær at få fat i). Det er små tuber/flasker med meget koncentreret farvestof og der må max. blandes 10% tonefarve i.



Forstærkningerne i bunden er lavet og rounding til kølen er lavet med strimler. Fodspant og rygspant er afsluttet med vævstrimler for at give vandtætte skot. Tætning til toppen kommer senere når toppen er lavet.

Når epoxy er hærdet kan al overskydende glasvæv skæres af og alle skarpe kanter slibes med sandpapir. Også overfladen af vævet skal evt. slibes let for at fjerne knopper og ujævnheder. (Finishen laves til sidst når kajakken er næste færdig.



Herefter er bunden færdig og kajkken kan vendes.

Stoffet betrækkes på toppen af kajkken på samme måde som i bunden- først stramme fra spids til spids og hæftes fast. Herefter siderne – buk stoffet ned om siderne og hæft i siden af rælingslisterne som det ses på billedet. Det er betydeligt nemmere at betrække stoffet på toppen, da det ikke skal strække sig så meget i stævnene som i bunden.

Herefter skal cockpitrammen og lugerne placeres hvor det er planlagt. Der skæres slidser i stoffet inden i cockpit og luger og klippes op i mindre flapper lige til den indvendige kant af cockpit.



Cockpitrammen kan holdes på plads som her med en tværliste så det buer ned til støttelistene som her – og/eller.....



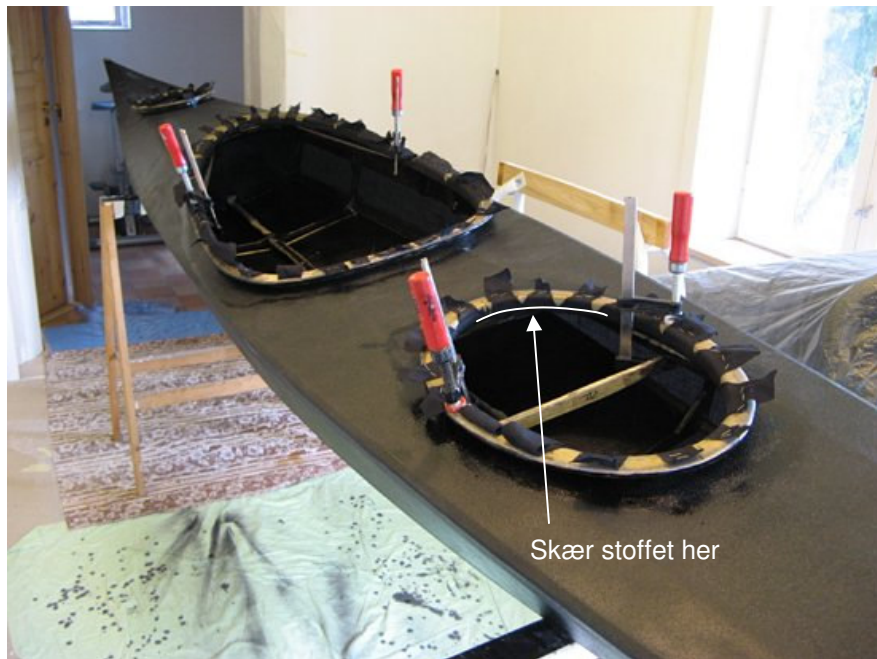
.. som her med skruetvinger.

De små stoflapper trækkes op i cockpit og strammes og hæftes en ad gangen med hæfteklammer indtil der er strammet op hele kanten rundt. Det samme med lugerne. Lad bare skruetvinger blive siddende, det sikrer, at stof og luger bliver klæbet til de underliggende lister når der smøres epoxy på.

Epoxy rulles på hele dækket som i bunden og der bruges pensel til de svære steder omkring cockpit og luger.

Ligeledes pensles epoxy indvendigt i cockpitramme og luger, men kun halvvejs op på indersiden.

Siden kan stoffet skæres af midt på indersiden med en hobbykniv og slibes.



Når epoxyen er hærdet, fjernes alle hæfteklammer. Stoffet skæres af langs rælingen og slibes igen med groft sandpapir, så rælingen er glat igen.

Skruevinger fjernes og hæfteklammer ved cockpit og luger fjernes. Stoffet skæres med hobbykniv midt på indersiden af luger og cockpit og det overskydende stof trækkes af.

Indersiderne slibes med groft sandpapir.



Nu skal stoffet slibes.

Epoxyen har sikkert fået stoffet til at blive ru og skal nu slibes lidt ned, så glasvæv kan klæbes glat på. Der slibes ikke mere end nødvendigt, men der skal være slebet så meget, at der er en god slebet overflade som den ny epoxy kan klæbe på.

Der slibes med sandpapir korn 60 men pas på ikke at slibe for meget lige over listerne så der slibes igennem stoffet. En enkelt lille revne kan man dog leve med, glasvævet dækker det jo igen.

Men generelt gælder ved slibning på SOF kajaker at man meget nemt kommer til at slibe mere hvor stoffet er understøttet af lister da det giver efter for trykket der hvor der ikke er lister. Så slib først forsigtigt hvor stoffet ikke er understøttet og først til sidst over listene. Som sagt skal der kun slibes så der kan blive en god vedhæftning af glasvævet.

Dækket slibes tilsvarende og kajakken er klar til glasvæv - se SOFbyg -skin2.